

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

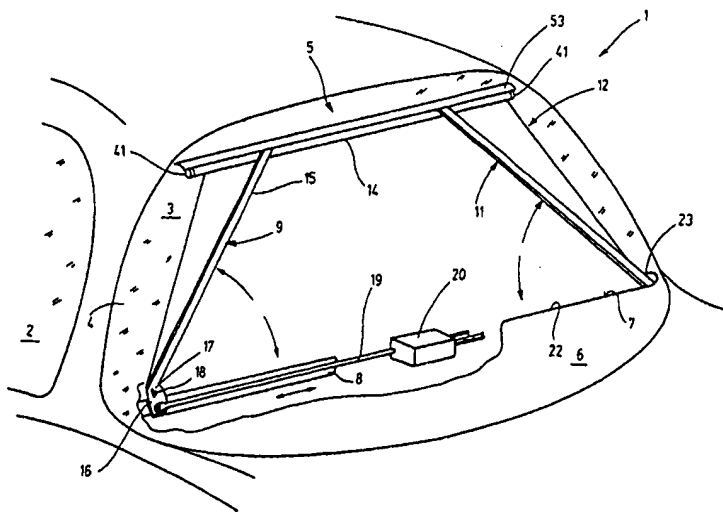
(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ : B60J 1/20		A3	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/07837
			(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 17. Februar 2000 (17.02.00)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE99/02288		(81) Bestimmungsstaaten: JP, KR, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
(72) Internationales Anmeldedatum: 26. Juli 1999 (26.07.99)			
(30) Prioritätsdaten: 198 35 257.3 4. August 1998 (04.08.98) DE		Veröffentlicht Mit internationalem Recherchenbericht.	
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BAUMEISTER & OSTLER GMBH & CO. [DE/DE]; Im Buchenteich 3, D-73773 Aichwald (DE).		(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 18. Mai 2000 (18.05.00)	
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BRUNNERT, Bernd [DE/DE]; Amselweg 20/2, D-73207 Plochingen (DE). EHRENBERGER, Marina [DE/DE]; Schulbergstrasse 2/1, D-73730 Esslingen (DE). SEEL, Holger [DE/DE]; Goethestrasse 37, D-71134 Aidlingen (DE).			
(74) Anwalt: RÜGER, BARTHELT & ABEL; Webergasse 3, D-73728 Esslingen (DE).			

(54) Title: ROLL-UP BLIND WITH STOWABLE GUIDING MEMBERS FOR THE WINDOW OF A VEHICLE

(54) Bezeichnung: FENSTERROLLO MIT VERSENKBAREN FÜHRUNGSELEMENTEN

(57) Abstract

The present invention relates to a roll-up blind (5) for the rear window (4) of a vehicle that comprises two actuation levers (9, 11) for displacing a tension rod (13) in order to unwind or take up the cloth (12) of the blind. The levers (9, 11) are arranged so that when the blind is unwound, the tension rod (13) is pushed with a pre-stress force against the glass of the rear window (4). In order to avoid any damage to the heating wires, the rear end of tension rod (13) comprises guiding members (41) which are mounted so as to be capable of displacement on said tension rod (13). When the blind (5) is unwound, the guiding members protrude above the outer outline of the tension rod (13) and maintain said tension rod (13) away from the glass of the rear window (4) since they are themselves located against the glass of said rear window (4). When the blind is wound up, the guiding members are brought back behind the outer outline of the tension rod (13) so that they can be stored in the slot (7) from where the blind cloth (12) comes out, thus avoiding any need to provide cavities for said guiding members (41) on the edges (22) of the slot.



(57) Zusammenfassung

Ein Fensterrollo (5) für Autoheckscheiben (4) weist zwei Betätigungshebel (9, 11) auf, mit denen die Zugstange (13) im Sinne eines Aus- oder Einfahrens der Rollobahn (12) bewegt wird. Die Hebel (9, 11) sind so gelagert, dass im ausgefahrenen Zustand die Zugstange (13) mit einer Vorspannkraft gegen die Heckscheibe (4) angedrückt wird. Um eine Beschädigung der Heizdrähte zu vermeiden, ist die Zugstange (13) endseitig mit Führungselementen (41) versehen, die beweglich an der Zugstange (13) angebracht sind. Bei ausgefahrenem Rollo (5) stehen sie über die Außenkontur der Zugstange (13) über und halten, indem sie sich selbst an der Heckscheibe (4) anlegen, die Zugstange (13) im Abstand von der Heckscheibe (4). Beim Einfahren werden sie hinter die Außenkontur der Zugstange (13) zurückgezogen, damit sie in den Schlitz (7) zurückgezogen werden können, aus dem die Rollobahn (12) ausläuft, und zwar ohne dass Ausnehmungen für die Führungselemente (41) an den Schlitzrändern (22) erforderlich sind.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidshan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland			TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von Amerika
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun			PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

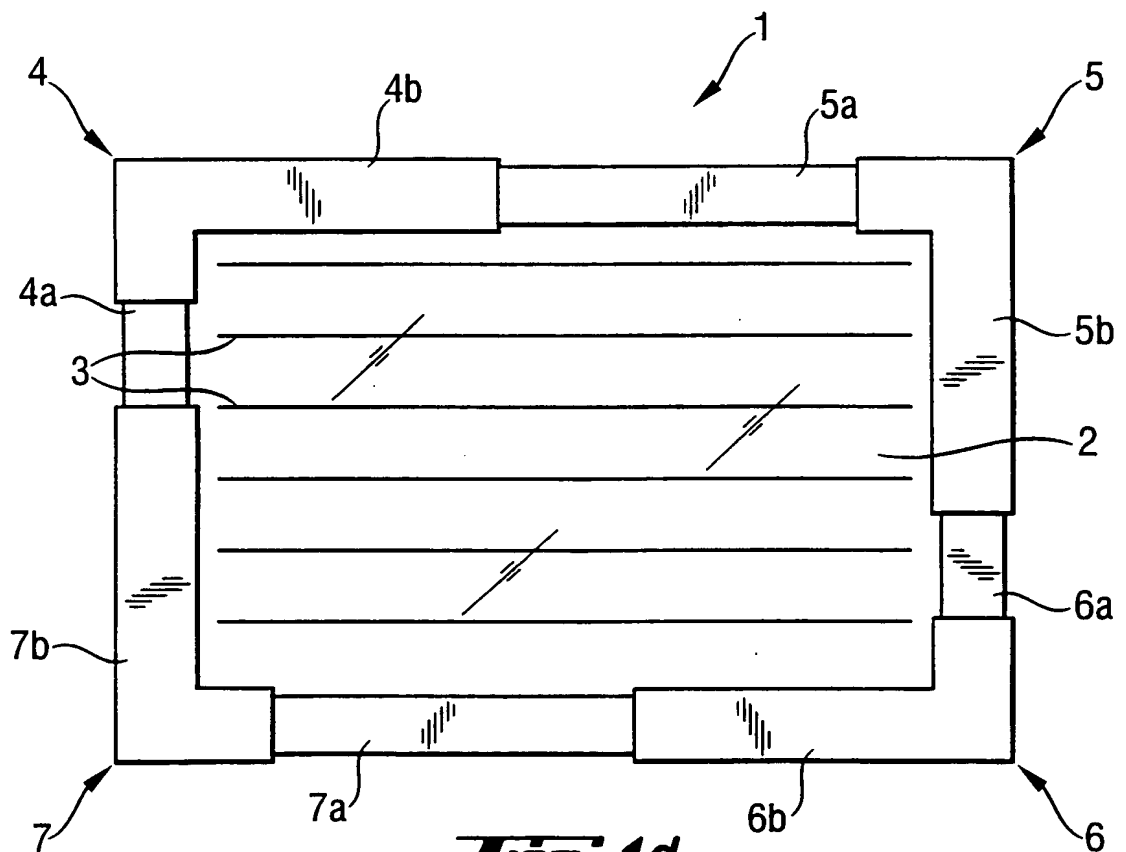
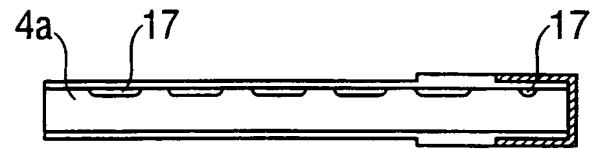
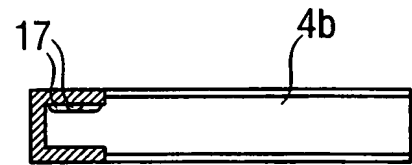
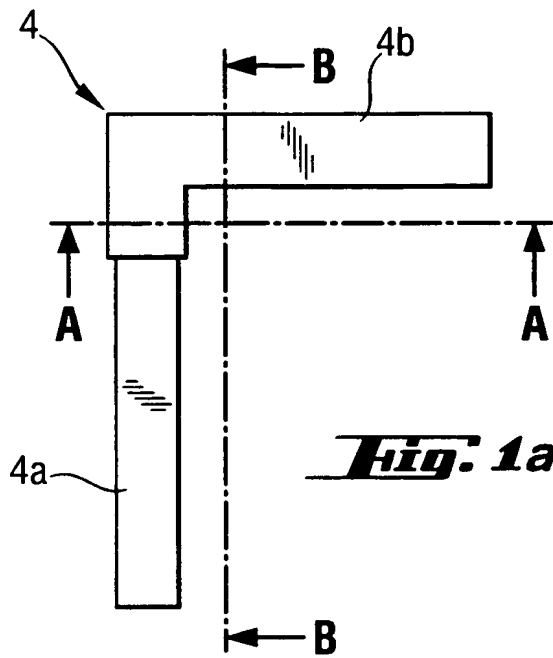
THE FOLLOWING IS THE ENGLISH TRANSLATION OF THE
ANNEXES TO THE INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT : AMENDED SHEET (Page 1).

SHELF FOR SUPPORTING ITEMS, PARTICULARLY IN
REFRIGERATED INSTALLATIONS

The present invention relates to a shelf (or
5 rack) for supporting items and which is intended to be
secured or mounted, in a horizontal position, in the
chassis of an item of furniture. In particular, it
relates to a shelf particularly suited to use in
chiller cabinets or refrigerators for supporting
10 foodstuffs in particular.

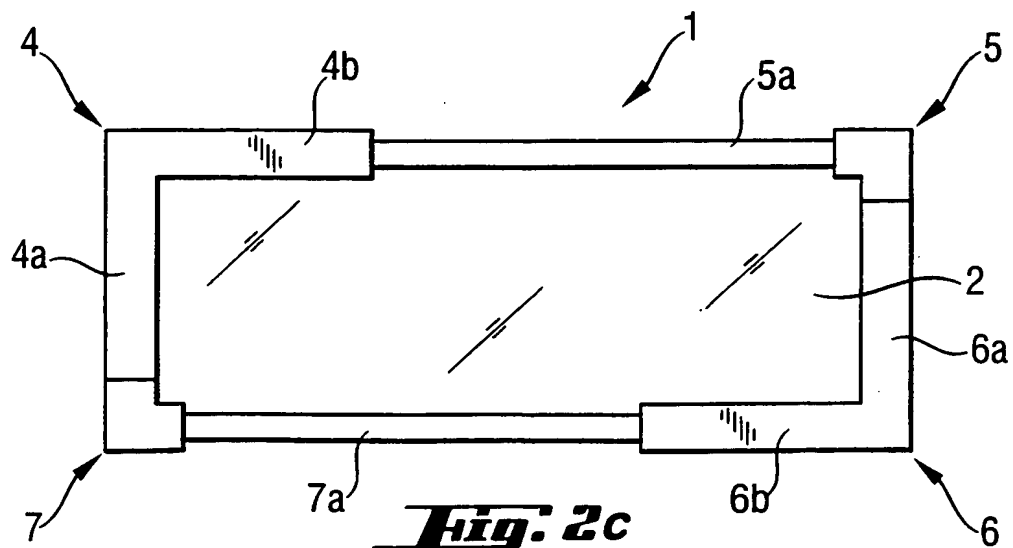
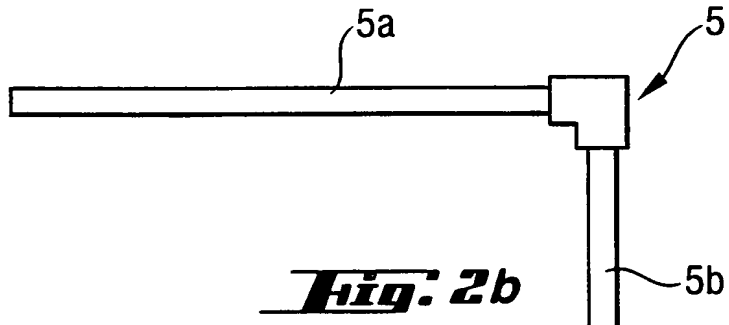
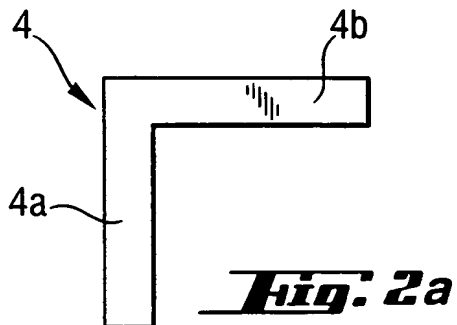
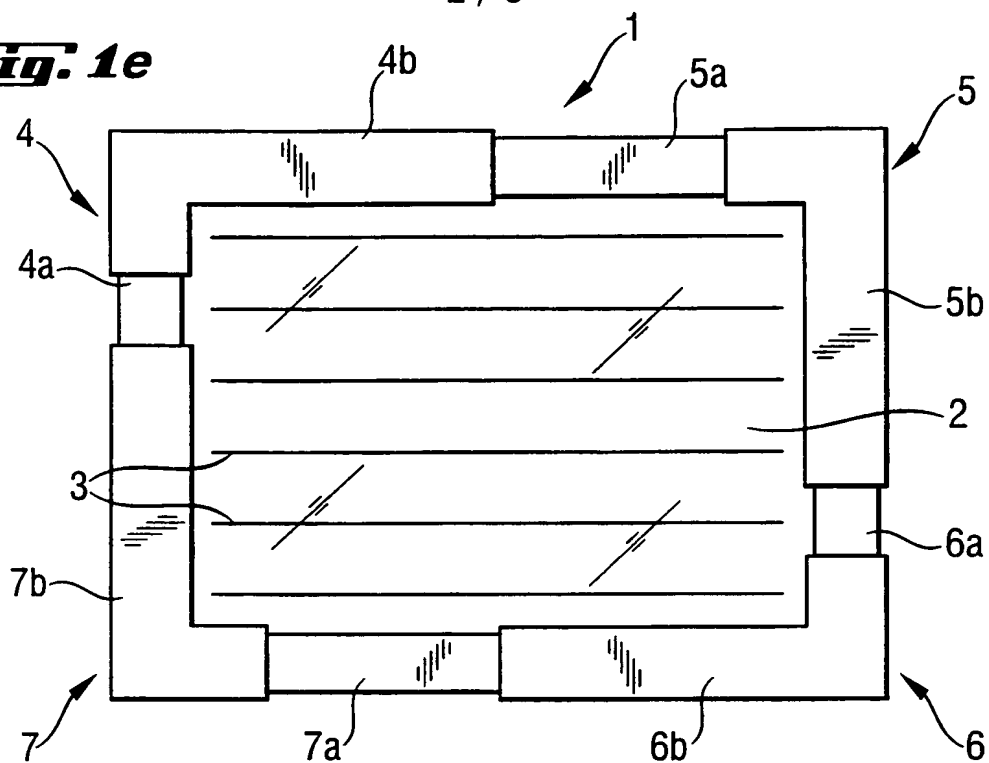
In domestic refrigerators, it is known practice
to employ racks in the form of solid sheets of plastic
or glass, such sheets being simple to clean, hygienic
and capable of supporting all kinds of foodstuffs
15 effectively. It is also known practice for these sheets
to be fitted with a surround which makes it possible to
eliminate the risk of injury on the edges of the sheets
and/or to strengthen the said sheets (see for example
EP-A-582 780). In the case of a plastic surround, this
20 surround is generally produced by positioning the sheet
in a mould and injecting plastic around the periphery
of the sheet to form a peripheral strip. It is also
known practice for the front edge of the sheet and part
of the adjacent lateral edges to be surrounded with a
25 plastic profile of appropriate size and possibly for
the rear edge and part of the adjacent lateral edges to
be surrounded with another plastic profile of
appropriate-size. In any event, a change in panel size
entails readjusting the dimensions of the surround and
30 therefore changing the mould and/or the profiles, these
adaptation operations leading to additional costs.

The object of the present invention is to
provide a new shelf which is hygienic, practical and
reliable for supporting items, particularly in
35 refrigerated items of furniture, and which is simpler
and more economical to produce than the aforementioned
shelves, and which can, in particular, be manufactured
to different sizes without leading to significant costs
associated with the changes in size.



2 / 5

Fig. 1e



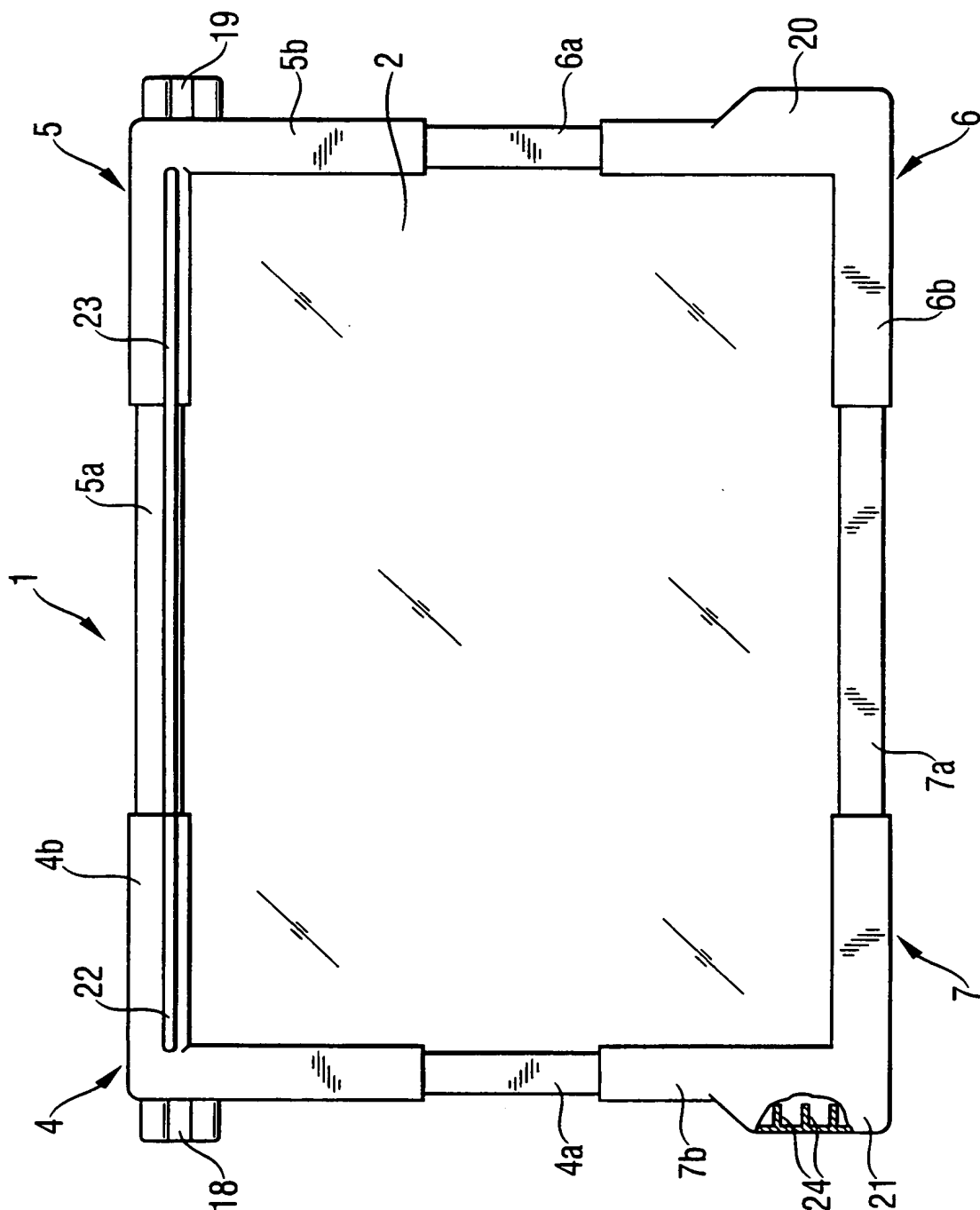


Fig. 3a

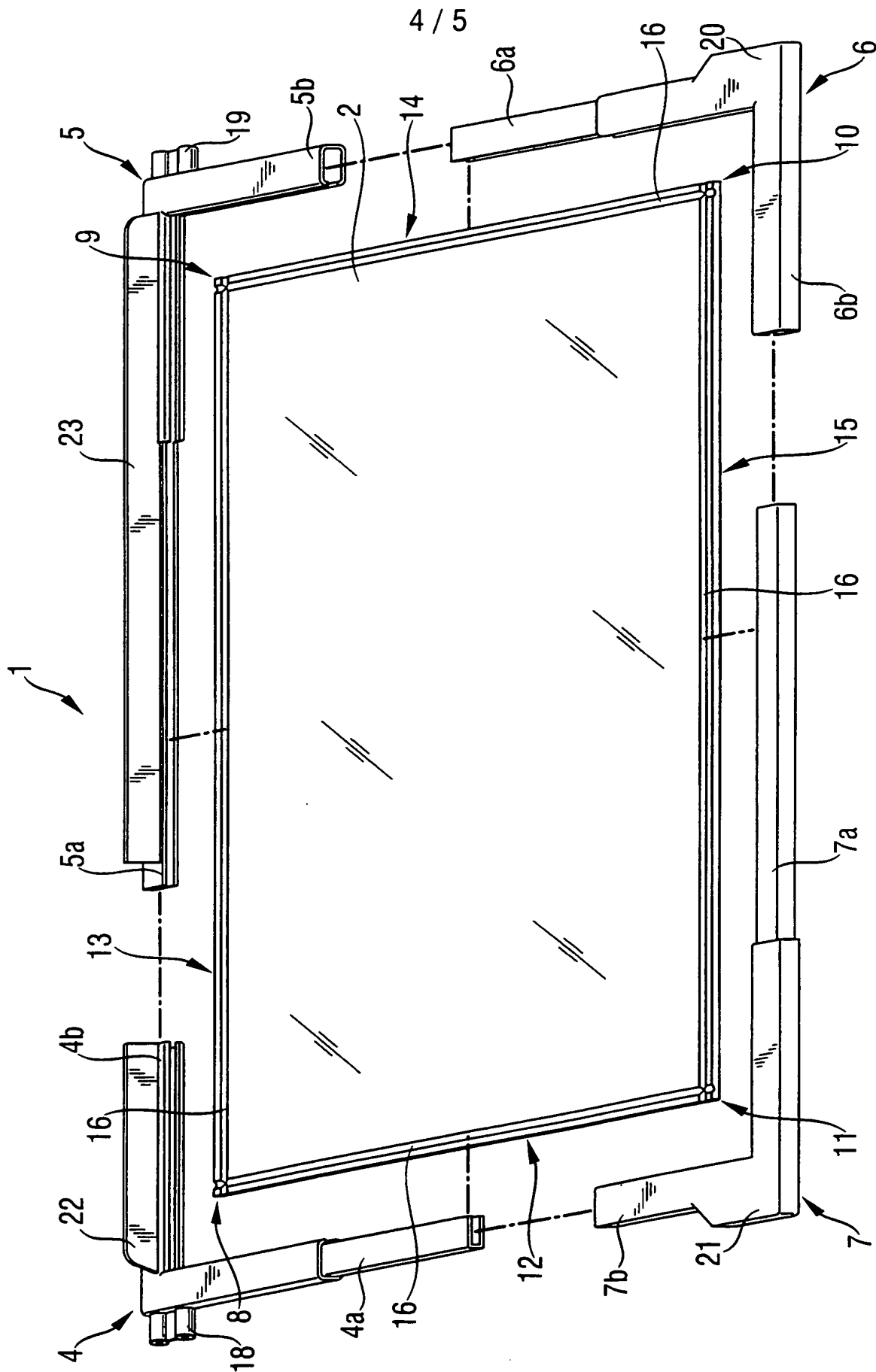
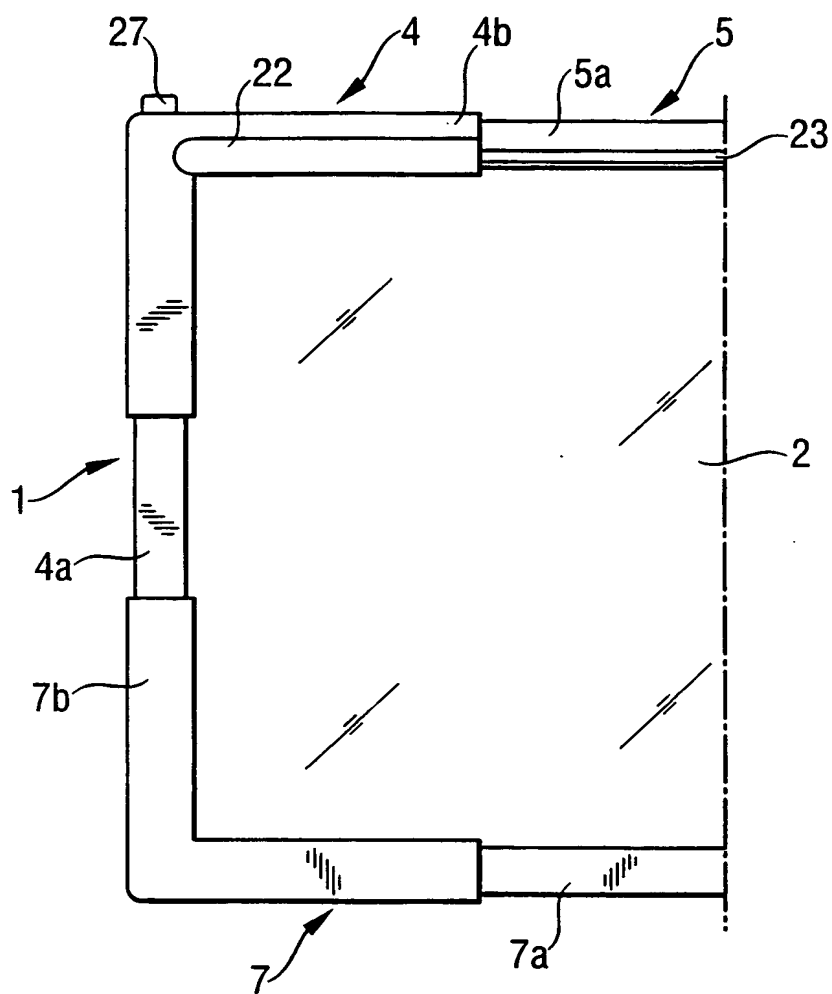
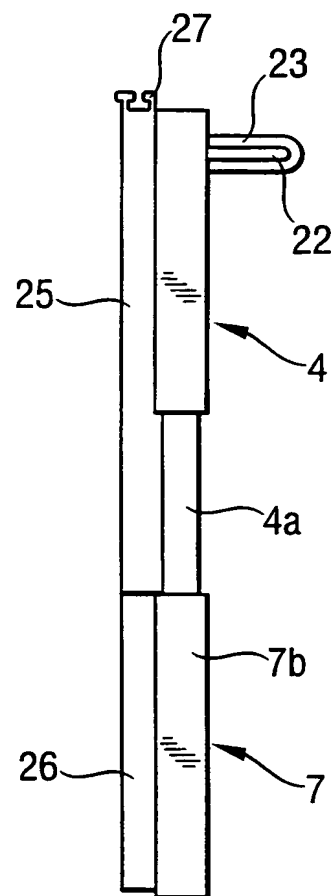


Fig. 3b

**Fig. 4a****Fig. 4b**

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 98/00148

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 6 F25D25/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 6 F25D A47B F16B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
E	EP 0 856 712 A (PROGRESS S R L) 5 August 1998 see column 3, line 57 - column 5, line 17; figure 5 ---	1-6,8-12
X	EP 0 582 780 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 16 February 1994 see column 6, line 24 - column 7, line 19; figure 2 ---	1,11
Y	DE 295 07 682 U (ZANUSSI ELETTRDOMESTICI) 6 July 1995 see page 3, line 8 - page 4, line 8; figure 1 ---	2,3,8
	---	2,3,8
	-/--	



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

24 September 1998

Date of mailing of the international search report

02/10/1998

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk

Authorized officer

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 98/00148

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2 660 740 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 11 October 1991 see page 4, line 17 - page 5, line 20; figure 2 -----	1

5

**TABLETTE POUR LE SUPPORT D'ARTICLES,
EN PARTICULIER DANS DES INSTALLATIONS RÉFRIGÉRÉES**

10

La présente invention concerne une tablette (ou rayon ou étagère) pour le support d'articles et destinée à être fixée ou montée, en position horizontale, dans le châssis d'un meuble. En particulier, elle concerne une
15 tablette particulièrement apte à être utilisée dans des armoires réfrigérées ou appareils frigorifiques pour le support, notamment, d'aliments.

Dans les réfrigérateurs ménagers, il est connu d'utiliser des étagères sous forme de plaques pleines en matière plastique ou en verre, de telles
20 plaques étant simples à nettoyer, hygiéniques et pouvant supporter efficacement toutes sortes de denrées alimentaires. Il est également connu de munir ces plaques d'un entourage permettant d'éliminer les risques de blessures sur les arêtes des plaques et/ou de renforcer lesdites plaques.*
Dans le cas d'un entourage en matière plastique, cet entourage est
25 généralement réalisé en positionnant la plaque dans un moule et en injectant la matière plastique sur le pourtour de la plaque pour former un jonc périphérique. Il est également connu d'entourer le bord avant de la plaque et une partie des bords latéraux adjacents à l'aide d'un profilé plastique de dimensions appropriées et éventuellement d'entourer le bord
30 arrière et une partie des bords latéraux adjacents à l'aide d'un autre profilé plastique de dimensions appropriées. Dans tous les cas, un changement de dimensions du plateau entraîne un réajustement des

* (voir par exemple EP-A-582780)

5

**TABLETTE POUR LE SUPPORT D'ARTICLES,
EN PARTICULIER DANS DES INSTALLATIONS RÉFRIGÉRÉES**

10

La présente invention concerne une tablette (ou rayon ou étagère) pour le support d'articles et destinée à être fixée ou montée, en position horizontale, dans le châssis d'un meuble. En particulier, elle concerne une
15 tablette particulièrement apte à être utilisée dans des armoires réfrigérées ou appareils frigorifiques pour le support, notamment, d'aliments.

Dans les réfrigérateurs ménagers, il est connu d'utiliser des étagères sous forme de plaques pleines en matière plastique ou en verre, de telles
20 plaques étant simples à nettoyer, hygiéniques et pouvant supporter efficacement toutes sortes de denrées alimentaires. Il est également connu de munir ces plaques d'un entourage permettant d'éliminer les risques de blessures sur les arêtes des plaques et/ou de renforcer lesdites plaques. Dans le cas d'un entourage en matière plastique, cet entourage est
25 généralement réalisé en positionnant la plaque dans un moule et en injectant la matière plastique sur le pourtour de la plaque pour former un jonc périphérique. Il est également connu d'entourer le bord avant de la plaque et une partie des bords latéraux adjacents à l'aide d'un profilé plastique de dimensions appropriées et éventuellement d'entourer le bord
30 arrière et une partie des bords latéraux adjacents à l'aide d'un autre profilé plastique de dimensions appropriées. Dans tous les cas, un changement de dimensions du plateau entraîne un réajustement des

dimensions de l'entourage et donc un changement de moule et/ou de profilés, ces opérations d'adaptation étant génératrices de coûts supplémentaires.

La présente invention a pour but de fournir une nouvelle tablette
5 hygiénique, pratique et sûre pour le support d'articles notamment dans des meubles réfrigérés, et de réalisation simplifiée et plus économique que les tablettes mentionnées précédemment, en particulier pouvant être fabriquée à différentes dimensions sans générer de coûts importants liés aux changements de dimensions.

10 Ce but est atteint grâce à la tablette selon l'invention comprenant au moins un plateau-support formé d'au moins une feuille de verre ou éventuellement de matière plastique, la tablette comprenant en outre au moins une pièce d'angle préférentiellement en matière plastique, cette pièce d'angle revêtant un seul angle du plateau.

15 Le plateau (ou « plateau-support ») de la tablette selon l'invention se présente généralement sous forme d'une plaque ou encore d'un élément présentant une surface approximativement plane et étant peu épais par rapport à sa surface ; il comprend une face supérieure (en position fonctionnelle), généralement approximativement plane, destinée à recevoir
20 les articles à supporter, et comprend une face inférieure et au moins deux côtés latéraux adjacents bordant ou délimitant lesdites faces et formant au moins un angle ou « coin ». Par la suite, par angle ou coin du plateau, on entend bien évidemment un angle formé par des côtés latéraux du plateau, c'est-à-dire un angle situé dans le plan du plateau (c'est-à-dire
25 dans un plan horizontal lorsque le plateau est mis en position fonctionnelle).

Le plateau comprend au moins un coin et en général comprend plusieurs coins. Dans de nombreux cas, il présente quatre coins ; il est généralement de forme sensiblement rectangulaire (lorsque l'on considère
30 par exemple sa face supérieure ou sa section horizontale dans sa position d'utilisation) mais pourrait éventuellement présenter une autre forme, par exemple une forme carrée voire une autre forme polygonale.

Le plateau est formé d'au moins une feuille de verre ou éventuellement de matière plastique (de préférence transparente pour des raisons esthétiques et pratiques). Dans la plupart des cas, le plateau n'est formé que d'une seule feuille, d'une épaisseur généralement de quelques millimètres, mais on peut également envisager dans certains cas des structures plus complexes, en particulier des structures feuilletées comprenant par exemple plusieurs feuilles de verre et/ou de matière plastique et comprenant éventuellement une ou plusieurs feuille(s) d'autre(s) matière(s). Dans le cas où le plateau présente une structure complexe, notamment feuilletée, il présente préférentiellement au moins une feuille de verre ou de plastique en face supérieure (pour des raisons d'hygiène et d'entretien notamment) afin de recevoir les articles à supporter. De préférence, le plateau comprend une ou plusieurs feuilles de verre, l'utilisation de ce matériau présentant, dans le cadre de l'invention, des avantages en termes d'hygiène, de rigidité, de pérennité, etc. Pour des raisons de sécurité, ce verre est préférentiellement trempé, principalement dans le cas où le plateau est constitué d'une seule feuille de verre.

La surface du plateau est généralement pleine mais on peut éventuellement envisager d'utiliser un plateau présentant une ou quelques zones ajourées. On peut également envisager d'utiliser un plateau présentant une ou des rainures ou un ou des creux ou éventuellement un ou des reliefs, par exemple, comme décrit ultérieurement, un plateau présentant une ou des rainures permettant l'ancrage ou l'accrochage de pièces annexes, en particulier permettant l'ancrage de pièces de revêtement. Le plateau peut être muni de motifs ou de couches décoratives ou fonctionnelles, en surface ou intercalaires, en particulier de motifs décoratifs faits en une encre à cuire déposée par exemple par sérigraphie puis cuite. Le plateau est préférentiellement transparent, en totalité ou en partie, pour des raisons esthétiques et pratiques.

Selon l'invention, la tablette comprend au moins une pièce d'angle (ou protection d'angle ou garniture d'angle ou encore pièce de protection

d'angle ou pièce de revêtement d'angle), de préférence en matière plastique, cette pièce d'angle revêtant un seul angle ou coin du plateau. La pièce d'angle selon l'invention est une pièce coudée ou angulaire adaptée au coin du plateau qu'elle doit recouvrir. Elle présente deux parties

5 latérales ou ailes (se joignant en formant le coude ou l'angle) permettant de recouvrir au moins en partie chacun des deux côtés adjacents du plateau formant le coin à revêtir. Cette protection d'angle peut couvrir le coin et lesdits côtés sur une partie ou la totalité de leur hauteur et/ou sur une partie des bords adjacents de la face inférieure et/ou de la face

10 supérieure, la couverture pouvant être différente selon les endroits (la protection peut par exemple présenter des ouvertures décoratives laissant entrevoir en certains endroits le chant du plateau). De préférence, la pièce d'angle couvre le coin et les côtés susmentionnés sur au moins une partie de leur hauteur (et de préférence sur la totalité de la hauteur au moins au

15 niveau de l'arête saillante à l'intersection des deux côtés formant l'angle) et sur une partie des bords adjacents de la face inférieure et de la face supérieure.

La longueur de chaque aile de la pièce d'angle est généralement choisie inférieure ou égale, et de préférence inférieure, à la longueur du

20 côté qu'elle recouvre. De préférence, pour une gamme de produits, telle que par exemple des tablettes de réfrigérateurs, pour lesquels les dimensions varient de quelques centimètres selon les marques et les formats, on utilise préférentiellement, quelle que soit la tablette réalisée de la gamme susmentionnée, une pièce d'angle dont chaque aile présente

25 une longueur inférieure ou égale à la longueur standard la plus petite, dans la gamme susmentionnée, du côté qu'elle doit recouvrir.

Le plateau-support présente généralement plusieurs angles. Conformément à l'invention, il est muni d'au moins une pièce d'angle telle que définie précédemment en au moins un de ces angles et comprend le

30 plus souvent plusieurs pièces d'angle, chaque pièce d'angle ne revêtant avantageusement qu'un seul coin du plateau-support. De préférence, la tablette présente autant de pièces d'angle du type de celle décrite

précédemment (les pièces pouvant cependant présenter des différences les unes par rapport aux autres comme illustré ultérieurement) que le plateau présente de coins, chaque coin du plateau étant revêtu d'une pièce d'angle. Ainsi, dans le cas le plus fréquent où le plateau est de forme rectangulaire, il est préférentiellement muni de quatre pièces d'angle, chacune revêtant un coin du plateau.

Le plateau formant la tablette selon l'invention présente donc un revêtement sous forme d'au moins une pièce d'angle et, en général et de préférence, sous forme d'au moins plusieurs pièces d'angle telle(s) que précédemment définie(s), ces pièces étant dissociables les unes des autres et étant dissociables des autres éléments de revêtement éventuels. De préférence, le plateau est entouré d'un revêtement sur toute sa périphérie, ce revêtement étant formé avantageusement de plusieurs pièces de revêtement (comprenant la ou les pièces d'angle définies précédemment) séparées que l'on a assemblées, chaque pièce de revêtement ne couvrant préférentiellement, en totalité ou en partie, qu'un côté latéral ou que deux côtés latéraux adjacents du plateau. Il est notamment possible d'utiliser des pièces de revêtement telles que des pièces droites pour revêtir les parties des côtés latéraux du plateau non couvertes par les pièces d'angle ; de préférence cependant, pour des raisons économiques et pratiques notamment, le plateau est uniquement muni comme pièces de revêtement en périphérie, des pièces d'angle définies précédemment, ces pièces présentant préférentiellement une longueur et une forme telles qu'elles couvrent à elles seules tout le tour du plateau.

Il apparaît que la tablette selon l'invention est particulièrement avantageuse, notamment en terme de réalisation, puisqu'elle comprend au moins une pièce de revêtement sous forme d'une pièce d'angle pouvant protéger à elle seule une arête vive (en un coin du plateau) et une partie au moins de deux côtés adjacents du plateau, ceci quelles que soient les dimensions du plateau. En effet, cette pièce d'angle peut s'adapter à un angle choisi du plateau même lorsque l'on change les dimensions du plateau sans changer sa forme ou configuration géométrique ou

éventuellement son épaisseur, cette adaptabilité étant économiquement avantageuse. Il est ainsi possible de réaliser différentes tablettes de différentes tailles selon l'invention présentant au moins un revêtement en leurs parties les plus « sensibles » sans nécessité d'adapter les pièces de revêtement utilisées.

De préférence, au moins deux pièces de revêtement et avantageusement l'ensemble des pièces de revêtement des côtés latéraux de la tablette selon l'invention sont aptes à s'emboîter les unes dans les autres. En particulier, selon un mode de réalisation avantageux de l'invention, au moins une et de préférence chaque pièce d'angle est apte à s'emboîter avec les pièces adjacentes de revêtement des côtés latéraux du plateau. De préférence, le plateau est uniquement muni, comme pièces de revêtement, des pièces d'angle définies précédemment, ces pièces présentant préférentiellement une longueur et une forme telles qu'elles s'emboîtent les unes aux autres et couvrent à elles seules tout le tour du plateau.

De façon particulièrement préférée, au moins deux pièces de revêtement et avantageusement l'ensemble des pièces de revêtement des côtés latéraux du plateau sont aptes à s'emboîter sur une partie, de préférence une grande partie, de leur longueur et à glisser ou coulisser les unes dans les autres de façon à former un ensemble de pièces de revêtement télescopique. En particulier, dans un mode de réalisation avantageux et préféré de l'invention, au moins une pièce d'angle, de préférence au moins deux pièces d'angle et de façon particulièrement préférée chaque pièce d'angle est (sont) apte(s) à s'emboîter, en chacune de ses (leurs) ailes, sur une partie, de préférence une grande partie, de la longueur de l'aile, et à glisser ou coulisser dans les pièces de revêtement adjacentes, de façon à former un ensemble de pièces de revêtement télescopique. Par « une grande partie de la longueur » on entend une partie pouvant représenter jusqu'à 99 % environ de ladite longueur, par exemple une partie comprise entre 40 et 96 % environ de la longueur. Dans le domaine des tablettes de réfrigérateur, cette « grande partie de la

longueur » représente par exemple quelques centimètres. Par ailleurs, lorsque l'on dit qu'une pièce de revêtement ou au moins une partie d'une pièce de revêtement (par exemple une aile) est apte à s'emboîter sur une grande partie de sa longueur, on entend bien évidemment que l'on peut

5 emboîter cette pièce sur une partie plus ou moins importante de sa longueur selon les cas, l'emboîtement maximal se faisant sur une grande partie de sa longueur.

Les pièces de revêtement présentent préférentiellement chacune soit une extrémité mâle et une extrémité femelle, soit deux extrémités mâles,

10 soit deux extrémités femelles, l'extrémité femelle d'une pièce étant apte à recevoir l'extrémité mâle d'une pièce de revêtement adjacente, les extrémités mâles et les extrémités femelles étant disposées en alternance. De préférence, comme indiqué précédemment, les longueurs et formes des extrémités mâles et femelles sont choisies de façon à ce que l'extrémité

15 mâle puisse être introduite et glisser ou coulisser dans l'extrémité femelle sur une longueur de l'ordre par exemple de plusieurs centimètres. On obtient ainsi une structure de revêtement télescopique pouvant être adaptée sur des plateaux de différentes tailles sans nécessiter de fabriquer des pièces de revêtement de longueur différente lorsque les dimensions du

20 plateau changent. En d'autres termes, le même ensemble de pièces de revêtement (en particulier de pièces d'angle) peut être utilisé pour revêtir, sur la totalité de leur périphérie, divers plateaux présentant la même forme et éventuellement la même épaisseur mais présentant des dimensions différentes.

25 De préférence, le plateau est uniquement muni, comme pièces de revêtement en périphérie, de pièces d'angle telles que définies selon l'invention, ces pièces présentant une longueur et une forme telles qu'elles s'emboîtent et peuvent glisser ou coulisser (ou rentrer) les unes dans les autres sur une partie, de préférence une grande partie, de la longueur de

30 leurs ailes respectives, de façon à former une structure télescopique permettant de couvrir tout le tour du plateau, pour différentes tailles de plateau. En particulier, lorsque l'on utilise une pièce d'angle moulée

présentant une extrémité mâle et une extrémité femelle apte à recevoir, de façon télescopique, l'extrémité mâle d'une seconde pièce d'angle identique, on peut utiliser, pour revêtir le pourtour d'un plateau rectangulaire, quatre pièces d'angle identiques, ce mode de réalisation présentant
5 l'avantage de ne nécessiter qu'un seul moule pour réaliser l'ensemble des pièces de revêtement et ceci pour des dimensions variables de plateau.

De préférence, les pièces d'angle sont moulées. Les autres pièces de revêtement éventuelles peuvent être également moulées ou peuvent être par exemple extrudées. Les pièces de revêtement (dont les pièces d'angle)
10 présentent généralement un évidement central approximativement en U et peuvent être munies d'un ou plusieurs reliefs (ou saillies ou ergots ou nervures) internes permettant par exemple de rigidifier ces pièces, et/ou de positionner correctement ces pièces par rapport au plateau, etc. De préférence, ces pièces sont fixées au plateau, par exemple par
15 l'intermédiaire d'un ou de moyen(s) de collage ou d'ancrage, de préférence par l'intermédiaire d'un ou plusieurs reliefs internes permettant le « clipsage » (ou ancrage) de ces pièces dans une ou plusieurs rainures pratiquées sur l'une et/ou l'autre surface du plateau. La tablette peut alors être réalisée, par exemple, en rentrant en force, l'une après l'autre,
20 chacune des pièces d'angle sur un coin du plateau (et en glissant et/ou rentrant en force les éventuelles autres pièces de revêtement entre les pièces d'angle) jusqu'à pénétration des reliefs dans la ou les rainures du plateau.

Selon les modes de réalisation, une ou plusieurs pièces de revêtement, en particulier pièces d'angle, peut (peuvent) être
25 personnalisée(s) et/ou peut (peuvent) comporter une ou plusieurs parties ou éléments fonctionnels et/ou décoratifs supplémentaires. En particulier, une ou plusieurs pièces de revêtement (notamment pièces d'angle) peut (peuvent) comporter ou être apte(s) à recevoir, par des moyens de fixation adéquats, un ou des moyens d'assemblage (ou de solidarisation ou
30 d'accrochage) au châssis d'un meuble dans lequel la tablette est destinée à être montée et/ou peut (peuvent) comporter (ou être apte(s) à recevoir) une

ou des ailettes en face inférieure (ou « flasques ») comprenant notamment une ou des parties métalliques, préférentiellement noyées dans un matériau plastique, pour rigidifier l'étagère et permettre une meilleure tenue de celle-ci lorsque la tablette n'est fixée au châssis que sur un bord

5 (étagère « autoportante »). On peut également prévoir, sur une ou plusieurs pièces de revêtement, un ou des rebords et éventuellement un ou des joints entre les rebords et le plateau de façon à empêcher l'écoulement des liquides hors de la tablette et/ou une ou des barrettes (ou dosserets) servant de butée pour empêcher par exemple que les

10 produits entreposés sur la tablette viennent au contact de la paroi d'un meuble réfrigéré la renfermant. On peut également prévoir une ou des poignées sur un côté de la tablette destiné à rester libre et la tablette peut être apte à être engagée entre des glissières par deux côtés latéraux en regard, éventuellement par l'intermédiaire de moyens d'assemblage tels

15 que des tétons ou saillies, à l'intérieur du meuble destiné à la contenir. On peut également prévoir, sur les pièces de revêtement, un ou des moyen(s) de fixation d'élément(s) fonctionnel(s) et/ou décoratif(s) supplémentaire(s). Dans le cas préféré selon l'invention où les pièces de revêtement, en particulier les pièces d'angle, s'emboîtent, on peut choisir des pièces de

20 revêtement s'emboîtant sur toute leur hauteur, même lorsque les pièces présentent une section complexe due à la présence d'éléments sur ces pièces tels que des ailettes ou des barrettes de butée, ou l'on peut choisir des pièces de revêtement ne s'emboîtant que sur une partie de leur hauteur, la partie restante étant ajustée par découpage en fonction de la

25 taille du plateau à revêtir comme illustré ultérieurement aux figures 3 et 4 notamment.

De façon générale, la tablette selon l'invention peut être réalisée en assemblant à la périphérie d'un plateau support une ou plusieurs pièces d'angle, chaque pièce d'angle revêtant un seul angle du plateau. La ou les

30 pièces d'angle et, le cas échéant, la ou les pièces de revêtement supplémentaires peut (peuvent) être glissée(s) à la périphérie du plateau et/ou rentrée(s) en force afin de s'ancrer dans un ou plusieurs creux ou

rainures du verre; les pièces de revêtement, en particulier les pièces d'angle peuvent aussi être emboîtées les unes dans les autres sur au moins une partie de leur longueur et de leur hauteur, la partie restante de leur hauteur étant éventuellement ajustée par découpage.

5 D'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaîtront à la lumière des dessins suivants illustrant l'invention, sans toutefois la limiter dans lesquels :

- **la figure 1a** représente une vue schématique de dessus d'une pièce d'angle utilisée dans un premier mode de réalisation de l'invention ;

10 • **la figure 1b** représente une vue schématique de face de la pièce d'angle représentée en figure 1a, coupée suivant la ligne A-A de la figure 1a ;

15 • **la figure 1c** représente une vue schématique de côté de la pièce d'angle représentée en figure 1a, coupée suivant la ligne B-B de la figure 1a ;

- **la figure 1d** représente une vue schématique de dessus (en position fonctionnelle) d'une tablette selon un premier mode de réalisation de l'invention utilisant la pièce d'angle représentée en figure 1a ;

20 • **la figure 1e** représente une vue schématique de dessus d'une tablette de dimensions plus faibles que celles de la tablette représentée en figure 1d mais utilisant les mêmes pièces de revêtement ;

- **la figure 2a** représente une vue schématique de dessus d'une pièce d'angle utilisée dans un second mode de réalisation de l'invention ;

25 • **la figure 2b** représente une vue schématique de dessus d'une autre pièce d'angle utilisée dans un second mode de réalisation de l'invention ;

- **la figure 2c** représente une vue schématique de dessus d'une tablette selon un second mode de réalisation de l'invention utilisant les pièces d'angle représentées en figures 2a et 2b ;

30 • **la figure 3a** représente une vue schématique de dessus d'une tablette selon un troisième mode de réalisation de l'invention, une partie d'une pièce d'angle étant ôtée de façon à laisser voir des éléments de

renfort ;

- la **figure 3b** représente une vue schématique en perspective éclatée de la tablette représentée en figure 3a ;

- la **figure 4a** représente une demi-vue schématique de dessus d'une tablette selon un quatrième mode de réalisation de l'invention, la tablette étant symétrique par rapport à la ligne représentée en traits mixtes ;

- la **figure 4b** représente une vue schématique de côté de la tablette représentée en figure 4a.

10 Par soucis de simplification et de clarté, les éléments similaires (même s'ils peuvent présenter des différences d'un mode de réalisation à un autre) portent les mêmes références d'une figure à une autre.

Dans tous les modes de réalisation de l'invention illustrés en figures 1d, 1e, 2c, 3a, 3b, 4a et 4b, la tablette 1 comprend un plateau constitué d'une feuille de verre trempé 2 et comprend quatre pièces d'angle en matière plastique moulées 4, 5, 6, 7, revêtant chacune un coin du plateau et une partie des deux côtés adjacents formant le coin ; par exemple, comme cela apparaît en figure 3b, les pièces 4, 5, 6, 7 revêtent respectivement les coins 8, 9, 10, 11, et une partie des côtés adjacents formant ces coins, les côtés étant référencés 12, 13, 14 et 15 et la pièce 4, par exemple, revêtant une partie des côtés 12 et 13.

Chaque pièce d'angle comprend deux ailes présentant chacune une extrémité (respectivement 4a et 4b, 5a et 5b, 6a et 6b, 7a et 7b) et les pièces d'angle 4, 5, 6, 7 sont aptes à s'emboîter et à coulisser les unes dans les autres, sur une partie importante de la longueur de chaque aile. Dans ces modes de réalisation, il est ainsi possible, en emboîtant plus ou moins les pièces d'angle, d'utiliser les mêmes pièces de revêtement pour revêtir des plateaux de différentes tailles (voir notamment figure 1d et figure 1e) sur leur périphérie, les tablettes réalisées selon ces modes étant particulièrement économiques.

La fabrication des tablettes peut se faire facilement et rapidement en glissant sur le bord du plateau chaque pièce d'angle l'une après l'autre de

façon à ce qu'elles s'emboîtent les unes dans les autres puis en rentrant en force les pièces d'angle dans une ou des rainures 16 (apparaissant en figure 3b) réalisée(s) sur la face supérieure du plateau en verre à quelques millimètres du bord jusqu'à ce qu'elles soient ancrées dans ladite ou
5 lesdites rainure(s). A cet effet, les pièces d'angle sont munies de saillies internes 17 (apparaissant en figures 1b et 1c) permettant l'ancrage et le maintien des pièces d'angle dans la ou les rainure(s) du verre.

Dans le premier mode de réalisation illustré en figures 1d et 1e, la tablette comprend quatre pièces d'angle moulées 4, 5, 6, 7 dont la
10 structure est illustrée en figures 1a, 1b et 1c représentant la pièce 4 (les autres pièces d'angle étant identiques dans ce mode de réalisation). Chaque pièce d'angle comprend deux ailes, une aile présentant une extrémité mâle (respectivement les extrémités 4a, 5a, 6a, 7a) et l'autre présentant une extrémité femelle (respectivement 4b, 5b, 6b, 7b) apte à
15 recevoir, de façon télescopique, l'extrémité mâle d'une pièce d'angle identique. Il est ainsi possible d'utiliser un seul modèle de pièce de revêtement pour revêtir des plateaux de différentes tailles (figure 1d et figure 1e) sur leur périphérie, les tablettes réalisées selon ce mode étant particulièrement économiques.

20 Dans le mode de réalisation illustré en figures 1d et 1e, on peut également remarquer que le plateau est décoré sur sa face supérieure de lignes parallèles 3 faites par exemple d'une encre imprimée par sérigraphie puis cuite.

Dans le mode de réalisation représenté en figure 2c, la tablette
25 comprend quatre pièces d'angle moulées, deux à deux identiques, revêtant chacune un coin du plateau et une partie des deux côtés adjacents formant le coin. Les pièces d'angle 5 et 7 (dont la structure est illustrée en figure 2b) comprennent chacune deux ailes présentant chacune une extrémité mâle (respectivement 5a et 5b, 7a et 7b, cette dernière référence
30 n'apparaissant pas sur la figure 2c, la partie 7b étant cachée par la partie 4a dans laquelle elle est emboîtée), tandis que les pièces d'angle 4 et 6 (figure 2a) comprennent chacune deux ailes présentant chacune une

extrémité femelle (respectivement 4a et 4b, 6a et 6b) apte à recevoir une extrémité mâle d'une des pièces d'angle 5 et 7. Les pièces d'angle disposées en alternance sont ainsi aptes à s'emboîter et à coulisser les unes dans les autres et sont ainsi adaptables à des plateaux de différentes
5 tailles pour former des tablettes de diverses tailles en minimisant les adaptations opérées.

Dans le troisième mode de réalisation illustré en figures 3a et 3b, chaque pièce d'angle comprend une aile présentant une extrémité mâle (respectivement 4a, 5a, 6a, 7a) et une aile présentant une extrémité
10 femelle (respectivement 4b, 5b, 6b, 7b) apte à recevoir sur une partie de sa longueur l'extrémité mâle d'une pièce d'angle adjacente.

La tablette peut être insérée entre les glissières d'un meuble par l'intermédiaire d'ergots ou de tétons 18, 19 portés respectivement par les pièces d'angle 4 et 5, et par l'intermédiaire de saillies 20, 21 portées
15 respectivement par les pièces d'angle 6 et 7. Sur la figure 3a, une partie ôtée de la pièce d'angle 7 laisse entrevoir des parois internes 24 de renfort des pièces d'angle, en particulier de renfort des saillies 20, 21. Les pièces d'angle 4 et 5 sont également munies respectivement de dossierers 22, 23, le dossierer 23, non emboîtable contrairement au reste de la pièce, étant
20 coupé à une longueur adéquate pour pouvoir faire la jonction avec le dossierer 22 lorsque les deux pièces d'angle 4 et 5 sont emboîtées à leur longueur définitive. Ce dossierer permet d'éviter que les aliments tombent dans l'espace de circulation d'air prévu à l'arrière de la tablette lorsque la tablette est utilisée dans un réfrigérateur ou d'éviter que les aliments ne
25 touchent la paroi du fond de la cuve réfrigérée.

Le mode de réalisation illustré en figures 4a et 4b est identique au mode de réalisation illustré en figure 3, à la différence que l'on a supprimé les parties 18, 19, 20, 21 servant à l'assemblage de la tablette dans un meuble, l'assemblage se faisant à l'aide d'autres éléments 25, 27, et à la
30 différence que le dossierer 23 est emboîtable dans le dossierer 22, c'est-à-dire que les pièces d'angle 4 et 5 sont emboîtables sur toute leur hauteur. En ce qui concerne l'assemblage de la tablette au châssis d'un meuble, les

pièces d'angle 4 et 7 (et symétriquement les pièces d'angle 5 et 6) comportent chacune, en face inférieure d'une de leurs ailes, une ailette ou « flasque » 25, 26, l'ailette de la pièce d'angle 4 (et symétriquement de la pièce d'angle 5) comprenant, à l'une de ses extrémités, un moyen d'accrochage 27 permettant de fixer la tablette par un de ses côtés à un châssis ; dans ce cas, chaque ailette peut comprendre une partie métallique (non visible) noyée dans le matériau plastique pour rigidifier l'étagère et permettre une meilleure tenue de celle-ci. Les ailettes des pièces d'angle 4 et 7 (et symétriquement des pièces 5 et 6) peuvent être emboîtables ou avoir été coupées à des longueurs appropriées pour permettre leur jonction après emboîtement des pièces.

Dans des modes de réalisation bien moins avantageux, on pourrait également concevoir de réaliser les tablettes illustrées en figures 1d, 1e, 2c, 3a, 3b, 4a et 4b, à l'aide de pièces d'angle dénuées des extrémités mâles (par exemple dénuées des extrémités 4a, 5a, 6a, 7a dans le mode de réalisation illustré en figure 1), les parties correspondant à ces extrémités étant remplacées par des pièces de revêtement droites assurant la jonction entre les pièces d'angle et aptes à s'emboîter et à coulisser dans les pièces d'angle. On pourrait également concevoir de supprimer lesdites extrémités mâles des pièces d'angle laissant le verre nu à certains endroits.

D'autres variantes peuvent également être envisagées pour adapter la tablette (en termes d'esthétique et/ou de caractéristiques fonctionnelles) aux meubles dans lesquels elle doit être montée.

La tablette selon l'invention est particulièrement adaptée à servir de support d'articles dans des installations réfrigérées (comme tablette de réfrigérateur destinée à supporter des aliments par exemple) mais peut également être utilisée avec avantages dans d'autres meubles non réfrigérés. Elle présente des avantages en terme de simplicité et de coût de fabrication, de simplicité d'utilisation, de sécurité et d'hygiène et en termes d'esthétique. La tablette selon l'invention peut être utilisée avec avantages dans des réfrigérateurs ou armoires réfrigérées ou toute autre structure similaire, réfrigérée ou non.

REVENDICATIONS

1. Tablette pour le support d'articles, comprenant au moins un plateau-support (2) formé d'au moins une feuille de verre ou éventuellement de matière plastique, et comprenant en outre au moins
5 une pièce d'angle (4, 5, 6, 7), cette pièce d'angle revêtant un seul angle (8, 9, 10, 11) du plateau.

2. Tablette selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** la pièce d'angle (4, 5, 6, 7) est en matière plastique.

3. Tablette selon l'une des revendications 2 ou 3, **caractérisée en ce**
10 **qu'elle** comprend plusieurs pièces d'angle (4, 5, 6, 7), chaque pièce d'angle ne revêtant qu'un seul angle (8, 9, 10, 11) du plateau-support (2).

4. Tablette selon l'une des revendications 1 à 3, **caractérisée en ce**
qu'elle comprend plusieurs pièces de revêtement (4, 5, 6, 7), chaque pièce de revêtement ne couvrant, en totalité ou en partie, qu'un côté ou que
15 deux côtés adjacents (12, 13, 14, 15) du plateau (2).

5. Tablette selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisée en ce**
que le plateau est uniquement muni, comme pièces de revêtement en périphérie, de pièces d'angle (4, 5, 6, 7) ne revêtant chacune qu'un seul angle (8, 9, 10, 11) du plateau-support (2), ces pièces présentant
20 préférentiellement une longueur et une forme telles qu'elles couvrent à elles seules tout le tour du plateau.

6. Tablette selon l'une des revendications 1 à 5, **caractérisée en ce**
qu'au moins une pièce d'angle (4, 5, 6, 7) est apte à s'emboîter avec les pièces adjacentes de revêtement des côtés du plateau (2).

25 7. Tablette selon l'une des revendications 1 à 6, **caractérisée en ce**
qu'au moins une pièce de revêtement (4, 5, 6, 7) est apte à glisser ou coulisser dans les pièces de revêtement adjacentes, de façon à former un ensemble de pièces de revêtement télescopique.

8. Tablette selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisée en ce**
30 **que** la ou les pièces de revêtement (4, 5, 6, 7) sont des pièces en matière plastique moulées.

9. Tablette selon l'une des revendications 1 à 8, **caractérisée en ce**

que la ou les pièces de revêtement (4, 5, 6, 7) sont fixées au plateau (2) par l'intermédiaire d'un ou plusieurs reliefs internes (17) permettant l'ancrage de ces pièces dans une ou plusieurs rainures (16) pratiquées sur le plateau (2).

- 5 10. Tablette selon l'une des revendications 1 à 9, **caractérisée en ce qu'**une ou plusieurs pièces de revêtement (4, 5, 6, 7) comporte(nt) ou est (sont) apte(s) à recevoir un ou des moyens d'assemblage (18, 19, 20, 21, 27) au châssis d'un meuble et/ou une ou des ailette(s) (25, 26) en face inférieure pour rigidifier la tablette et/ou un ou des rebords empêchant
- 10 l'écoulement des liquides hors de la tablette et/ou une ou des barrettes de butée (22, 23) et/ou une ou des poignées et/ou un ou des moyen(s) de fixation d'élément(s) fonctionnel(s) et/ou décoratif(s) supplémentaire(s).

11. Procédé de fabrication d'une tablette selon l'une des revendications 1 à 10, **selon lequel** on assemble à la périphérie d'un
- 15 plateau-support (2) une ou plusieurs pièces d'angle (4, 5, 6, 7), chaque pièce d'angle revêtant un seul angle (8, 9, 10, 11) du plateau.

12. Procédé selon la revendication 11, **caractérisé en ce que** les pièces de revêtement (4, 5, 6, 7) sont emboîtées les unes dans les autres sur au moins une partie de leur longueur et de leur hauteur.

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 6 F25D25/02

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 6 F25D A47B F16B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
E	EP 0 856 712 A (PROGRESS S R L) 5 août 1998 voir colonne 3, ligne 57 - colonne 5, ligne 17; figure 5 ---	1-6,8-12
X	EP 0 582 780 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 16 février 1994	1,11
Y	voir colonne 6, ligne 24 - colonne 7, ligne 19; figure 2 ---	2,3,8
Y	DE 295 07 682 U (ZANUSSI ELETTRODOMESTICI) 6 juillet 1995 voir page 3, ligne 8 - page 4, ligne 8; figure 1. --- -/--	2,3,8

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

24 septembre 1998

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

02/10/1998

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Jessen, F

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Der e Internationale No

PCT/FR 98/00148

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0856712 A	05-08-1998	IT MI970159 A	29-07-1998
EP 0582780 A	16-02-1994	DE 4226603 A	17-02-1994
		DE 59307455 D	06-11-1997
		ES 2110020 T	01-02-1998
DE 29507682 U	06-07-1995	ES 1031133 U	01-12-1995
		FR 2720145 A	24-11-1995
		GB 2289522 A	22-11-1995
FR 2660740 A	11-10-1991	DE 9004180 U	08-08-1991
		IT 221834 Z	06-12-1994

INTERNATIONALEK RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE 99/02288

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 B60J1/20

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 B60J E06B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 5 291 934 A (OUVRARD GASTON ET AL) 8. März 1994 (1994-03-08) Spalte 4, Zeile 6 - Zeile 21; Abbildung 6 ----	1,3,4,7
A	EP 0 221 573 A (ELERO ANTRIEB SONNENSCHUTZ) 13. Mai 1987 (1987-05-13) Zusammenfassung; Abbildung 1 ----	1,2,10
A	US 5 752 560 A (CHERNG BING JYE) 19. Mai 1998 (1998-05-19) Zusammenfassung; Abbildungen 2,5 -----	1,2,10

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

26. Januar 2000

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

02/02/2000

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2

NL - 2280 HV Rijswijk

Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,

Fax (+31-70) 340-2040

Bevollmächtigter Bediensteter

Contia

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Inter naiss Aktenzeichen

PCT/DE 99/02288

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5291934 A	08-03-1994	FR 2682426 A	16-04-1993
		AT 122972 T	15-06-1995
		DE 69202677 D	29-06-1995
		DE 69202677 T	29-02-1996
		EP 0538106 A	21-04-1993
		JP 2084764 C	23-08-1996
		JP 5231083 A	07-09-1993
		JP 7122387 B	25-12-1995
EP 0221573 A	13-05-1987	DE 3539513 A	14-05-1987
		AT 43300 T	15-06-1989
US 5752560 A	19-05-1998	KEINE	

PCT

**AVIS INFORMANT LE DEPOSANT DE LA
COMMUNICATION DE LA DEMANDE
INTERNATIONALE AUX OFFICES DESIGNES**

(règle 47.1.c), première phrase, du PCT)

Expéditeur: le BUREAU INTERNATIONAL

Destinataire:

GOLDENBERG, Virginie
Saint-Gobain Recherche
39, quai Lucien Lefranc
F-93300 Aubervilliers
FRANCE

D6 VG m
6661 NOV 9 -

Date d'expédition (jour/mois/année) 29 juillet 1999 (29.07.99)			
Référence du dossier du déposant ou du mandataire VG2 98006 PCT		AVIS IMPORTANT	
Demande internationale no PCT/FR98/00148	Date du dépôt international (jour/mois/année) 27 janvier 1998 (27.01.98) -	Date de priorité (jour/mois/année)	
Déposant SAINT-GOBAIN VITRAGE etc			

1. Il est notifié par la présente qu'à la date indiquée ci-dessus comme date d'expédition de cet avis, le Bureau international a communiqué, comme le prévoit l'article 20, la demande internationale aux offices désignés suivants:
AU,CN,EP,IL,JP,KP,KR,US

Conformément à la règle 47.1.c), troisième phrase, ces offices acceptent le présent avis comme preuve déterminante du fait que la communication de la demande internationale a bien eu lieu à la date d'expédition indiquée plus haut, et le déposant n'est pas tenu de remettre de copie de la demande internationale à l'office ou aux offices désignés.

2. Les offices désignés suivants ont renoncé à l'exigence selon laquelle cette communication doit être effectuée à cette date:
AL,AM,AP,AT,AZ,BA,BB,BG,BR,BY,CA,CH,CU,CZ,DE,DK,EA,EE,ES,FI,GB,GE,HU,IS,KE,KG,KZ,
LC,LK,LR,LS,LT,LU,LV,MD,MG,MK,MN,MW,MX,NO,NZ,OA,PL,PT,RO,RU,SD,SE,SG,SI,SK,TJ,TM,
TR,TT,UA,UG,UZ,VN
La communication sera effectuée seulement sur demande de ces offices. De plus, le déposant n'est pas tenu de remettre de copie de la demande internationale aux offices en question (règle 49.1.a-bis)).

3. Le présent avis est accompagné d'une copie de la demande internationale publiée par le Bureau international le 29 juillet 1999 (29.07.99) sous le numéro WO 99/37961

RAPPEL CONCERNANT LE CHAPITRE II (article 31.2)a) et règle 54.2)

Si le déposant souhaite reporter l'ouverture de la phase nationale jusqu'à 30 mois (ou plus pour ce qui concerne certains offices) à compter de la date de priorité, la demande d'examen préliminaire international doit être présentée à l'administration compétente chargée de l'examen préliminaire international avant l'expiration d'un délai de 19 mois à compter de la date de priorité.

Il appartient exclusivement au déposant de veiller au respect du délai de 19 mois.

Il est à noter que seul un déposant qui est ressortissant d'un Etat contractant du PCT lié par le chapitre II ou qui y a son domicile peut présenter une demande d'examen préliminaire international.

RAPPEL CONCERNANT L'OUVERTURE DE LA PHASE NATIONALE (article 22 ou 39.1))

Si le déposant souhaite que la demande internationale procède en phase nationale, il doit, dans le délai de 20 mois ou de 30 mois, ou plus pour ce qui concerne certains offices, accomplir les actes mentionnés dans ces dispositions auprès de chaque office désigné ou élu.

Pour d'autres informations importantes concernant les délais et les actes à accomplir pour l'ouverture de la phase nationale, voir l'annexe du formulaire PCT/IB/301 (Notification de la réception de l'exemplaire original) et le volume II du Guide du déposant du PCT.

Bureau international de l'OMPI 34, chemin des Colombettes 1211 Genève 20, Suisse	Fonctionnaire autorisé J. Zahra
no de télécopieur (41-22) 740.14.35	no de téléphone (41-22) 338.83.38

0502
Translation
09600860

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference VG2 98006 PCT	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/FR98/00148	International filing date (day/month/year) 27 January 1998 (27.01.98)	Priority date (day/month/year)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC F25D 25/02		
Applicant SAINT-GOBAIN VITRAGE		

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.

2. This REPORT consists of a total of 4 sheets, including this cover sheet.

☒ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consist of a total of 1 sheets.

RECEIVED

3. This report contains indications relating to the following items:

JUL 23 2001

- I ☒ Basis of the report
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☐ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI ☒ Certain documents cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☐ Certain observations on the international application

TO 3600 MAIL ROOM

Date of submission of the demand 09 August 1999 (09.08.99)	Date of completion of this report 23 February 2000 (23.02.2000)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR98/00148

I. Basis of the report

1. This report has been drawn on the basis of (*Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.*);

- ☐ the international application as originally filed.
- ☒ the description, pages 2-14, as originally filed,
 pages _____, filed with the demand,
 pages 1, filed with the letter of 27 January 2000 (27.01.2000),
 pages _____, filed with the letter of _____.
- ☒ the claims, Nos. 1-12, as originally filed,
 Nos. _____, as amended under Article 19,
 Nos. _____, filed with the demand,
 Nos. _____, filed with the letter of _____,
 Nos. _____, filed with the letter of _____.
- ☒ the drawings, sheets/fig 1/5-5/5, as originally filed,
 sheets/fig _____, filed with the demand,
 sheets/fig _____, filed with the letter of _____,
 sheets/fig _____, filed with the letter of _____.

2. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages _____
- ☐ the claims, Nos. _____
- ☐ the drawings, sheets/fig _____

3. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

4. Additional observations, if necessary:

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.
PCT/FR98/00148

VI. Certain documents cited

1. Certain published documents (Rule 70.10)

Application No. Patent No.	Publication date (day/month/year)	Filing date (day/month/year)	Priority date (valid claim) (day/month/year)
-------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------	---

2. Non-written disclosures (Rule 70.9)

Kind of non-written disclosure	Date of non-written disclosure (day/month/year)	Date of written disclosure referring to non-written disclosure (day/month/year)
--------------------------------	--	---

See supplement box

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	4-7, 9, 12	YES
	Claims	1-3, 8, 10, 11	NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	4-7, 9, 12	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

1. Novelty and inventive step

The closest prior art appears to be disclosed in document EP-A-0 582 780 (hereinafter referred to as D1).

- 1a. D1 describes a shelf (50) for supporting articles, including at least one bearing plate consisting of at least one glass sheet (see column 6, lines 16-17), and further including at least one corner piece (40) over one corner of the plate (see figure 2).

D1 also describes a method wherein one or more corner pieces (40) are arranged around the edge of a bearing plate (50), with each corner piece placed over one corner of the plate.

Since D1 discloses all of the features of independent claims 1 and 11, these claims fail to comply with the requirements of PCT Article 33(2).

- 1b. The additional features in claims 2, 3, 8 and 10 are also known from D1 (see, in particular, column 7, lines 15-17; figure 2; peg 21). Therefore, these

claims are not novel either (PCT Article 33(2)).

- 1c. Claims 4-7, 9 and 12 do not appear to contain additional features implying qualifications or skills that cannot reasonably be expected of persons skilled in the art. Therefore, claims 4-7, 9 and 12 fail to comply with the requirements of PCT Article 33(3).

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR 98/00148

Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: VI.2

The following document is cited under the terms of PCT
Rules 64.3 and 70.10:
EP-A-0 856 712 (publication date: 05.08.1998; filing
date: 27.01.1998; priority date: 29.01.1997).

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte onal Application No
PCT/DE 99/02288

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B60J1/20

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B60J E06B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 5 291 934 A (OUVRARD GASTON ET AL) 8 March 1994 (1994-03-08) column 4, line 6 - line 21; figure 6	1,3,4,7
A	EP 0 221 573 A (ELERO ANTRIEB SONNENSCHUTZ) 13 May 1987 (1987-05-13) abstract; figure 1	1,2,10
A	US 5 752 560 A (CHERNG BING JYE) 19 May 1998 (1998-05-19) abstract; figures 2,5	1,2,10

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

26 January 2000

Date of mailing of the international search report

02/02/2000

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Gertig, I

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/DE 99/02288

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5291934 A	08-03-1994	FR 2682426 A	16-04-1993
		AT 122972 T	15-06-1995
		DE 69202677 D	29-06-1995
		DE 69202677 T	29-02-1996
		EP 0538106 A	21-04-1993
		JP 2084764 C	23-08-1996
		JP 5231083 A	07-09-1993
		JP 7122387 B	25-12-1995
<hr/>			
EP 0221573 A	13-05-1987	DE 3539513 A	14-05-1987
		AT 43300 T	15-06-1989
<hr/>			
US 5752560 A	19-05-1998	NONE	
<hr/>			

500
09/600860

TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

NOTIFICATION D'ELECTION

(règle 61.2 du PCT)

Expéditeur: le BUREAU INTERNATIONAL

Destinataire:

Assistant Commissioner for Patents
United States Patent and Trademark
Office
Box PCT
Washington, D.C.20231
ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

en sa qualité d'office élu

Date d'expédition (jour/mois/année) 01 septembre 1999 (01.09.99)	
Demande internationale no PCT/FR98/00148	Référence du dossier du déposant ou du mandataire VG2 98006 PCT
Date du dépôt international (jour/mois/année) 27 janvier 1998 (27.01.98)	Date de priorité (jour/mois/année)
Déposant BORGNA, Flavio	

1. L'office désigné est avisé de son élection qui a été faite:

☒ dans la demande d'examen préliminaire international présentée à l'administration chargée de l'examen préliminaire international le:

09 août 1999 (09.08.99)

☐ dans une déclaration visant une élection ultérieure déposée auprès du Bureau international le:

2. L'élection ☒ a été faite

☐ n'a pas été faite

avant l'expiration d'un délai de 19 mois à compter de la date de priorité ou, lorsque la règle 32 s'applique, dans le délai visé à la règle 32.2b).

Bureau international de l'OMPI
34, chemin des Colombettes
1211 Genève 20, Suisse

no de télécopieur: (41-22) 740.14.35

Fonctionnaire autorisé

R. Forax

no de téléphone: (41-22) 338.83.38

PCT

REC'D 25 FEB 2000

INFO PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)



Référence du dossier du déposant ou du mandataire VG2 98006 PCT	POUR SUITE A DONNER voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/IPEA/416)	
Demande internationale n° PCT/FR98/00148	Date du dépôt international (jour/mois/année) 27/01/1998	Date de priorité (jour/mois/année) 27/01/1998 NONE
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB F25D25/02		
Déposant SAINT-GOBAIN VITRAGE et al.		

1. Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36.
2. Ce RAPPORT comprend 4 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.
 - ☒ Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).

Ces annexes comprennent 1 feuilles.

3. Le présent rapport contient des indications relatives aux points suivants:

- I ☒ Base du rapport
- II ☐ Priorité
- III ☐ Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle
- IV ☐ Absence d'unité de l'invention
- V ☒ Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- VI ☒ Certains documents cités
- VII ☐ Irrégularités dans la demande internationale
- VIII ☐ Observations relatives à la demande internationale

Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale 09/08/1999	Date d'achèvement du présent rapport 23.02.2000
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international:  Office européen des brevets D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Fonctionnaire autorisé Salaün, E N° de téléphone +49 89 2399 2966 

**RAPPORT D'EXAMEN
PRELIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR98/00148

I. Base du rapport

1. Ce rapport a été rédigé sur la base des éléments ci-après (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dans le présent rapport, comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications.*) :

Description, pages:

2-14 version initiale

1 reçue(s) le 31/01/2000 avec la lettre du 27/01/2000

Revendications, N°:

1-12 version initiale

Dessins, feuilles:

1/5-5/5 version initiale

2. Les modifications ont entraîné l'annulation :

- ☐ de la description, pages :
- ☐ des revendications, n°s :
- ☐ des dessins, feuilles :

3. ☐ Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)) :

4. Observations complémentaires, le cas échéant :

**RAPPORT D'EXAMEN
PRELIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR98/00148

V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté	Oui : Revendications 4-7,9,12 Non : Revendications 1-3, 8, 10, 11
Activité inventive	Oui : Revendications Non : Revendications 4-7, 9, 12
Possibilité d'application industrielle	Oui : Revendications 1-12 Non : Revendications

2. Citations et explications

voir feuille séparée

VI. Certain documents cités

1. Certains documents publiés (règle 70.10)

et / ou

2. Divulgations non écrites (règle 70.9)

voir feuille séparée

1. Nouveauté et activité inventive:

L'état de la technique le plus proche semble être montré par le document EP-A-0 582 780 (ci-dessous dénommé D1).

- 1a. D1 montre une tablette (50) pour le support d'articles, comprenant au moins un plateau-support formé d'au moins une feuille de verre (voir colonne 6, lignes 16-17) et comprenant en outre au moins une pièce d'angle (40), cette pièce d'angle revêtant un seul angle du plateau (voir figure 2).

D1 décrit également un procédé dans lequel on assemble à la périphérie d'un plateau-support (50) une ou plusieurs pièces d'angle (40), chaque pièce d'angle revêtant un seul angle du plateau.

Étant donné que D1 divulgue l'ensemble des caractéristiques des revendications indépendantes 1 et 11, ces revendications ne répondent pas aux exigences de l'article 33(2) PCT.

- 1b. Les caractéristiques supplémentaires des revendications 2, 3, 8 et 10 sont également connues de D1 (voir en particulier colonne 7, lignes 15-17; figure 2; tenon 21), si bien que ces revendications ne sont pas nouvelles non plus (Article 33(2) PCT).
- 1c. Les revendications 4-7, 9 et 12 ne semblent pas contenir de caractéristiques supplémentaires supposant une qualification ou une habileté plus poussées que celles qu'on est en droit d'attendre d'un homme du métier. Par conséquent, les revendications 4-7, 9 et 12 ne remplissent pas les conditions énoncées à l'article 33(3) PCT.

2. Certains documents cités:

Le document suivant est mentionné en vertu des règles 64.3 et 70.10 PCT:
EP-A-0 856 712 (date de publication: 05.08.1998; date de dépôt: 27.01.1998;
date de priorité: 29.01.1997).

PCT

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire VG2 98006 PCT	POUR SUITE voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après A DONNER	
Demande internationale n° PCT/FR 98/ 00148	Date du dépôt international(jour/mois/année) 27/01/1998	(Date de priorité (la plus ancienne) (jour/mois/année)
Déposant SAINT-GOBAIN VITRAGE et al.		

Le présent rapport de recherche internationale, établi par l'administration chargée de la recherche internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau international.

Ce rapport de recherche internationale comprend 3 feuilles.

☒ Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

1. ☐ Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche(voir le cadre I).

2. ☐ Il y a absence d'unité de l'invention(voir le cadre II).

3. ☐ La demande internationale contient la divulgation d'un listage de séquence de nucléotides ou d'acides aminés et la recherche internationale a été effectuée sur la base du listage de séquence

☐ déposé avec la demande internationale

☐ fourni par le déposant séparément de la demande internationale

☐ sans être accompagnée d'une déclaration selon laquelle il n'inclut pas d'éléments allant au-delà de la divulgation faite dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée.

☐ transcrit par l'administration

4. En ce qui concerne le titre, ☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.

☐ Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

5. En ce qui concerne l'abrégé,

☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant

☐ le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.

6. La figure des dessins à publier avec l'abrégé est la suivante:

Figure n° 3b ☒ suggérée par le déposant.

☐ parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.

☐ parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

☐ Aucune des figures n'est à publier.

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

De: e internationale No

PCT/FR 98/00148

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

CIB 6 F25D25/02

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 6 F25D A47B F16B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
E	EP 0 856 712 A (PROGRESS S R L) 5 août 1998 voir colonne 3, ligne 57 - colonne 5, ligne 17; figure 5 ---	1-6,8-12
X	EP 0 582 780 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 16 février 1994	1,11
Y	voir colonne 6, ligne 24 - colonne 7, ligne 19; figure 2 ---	2,3,8
Y	DE 295 07 682 U (ZANUSSI ELETTRODOMESTICI) 6 juillet 1995 voir page 3, ligne 8 - page 4, ligne 8; figure 1 --- -/--	2,3,8



Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents



Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

24 septembre 1998

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

02/10/1998

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk

Fonctionnaire autorisé

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Der e Internationale No

PCT/FR 98/00148

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie	Identification des documents cités, avec le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	<p>FR 2 660 740 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 11 octobre 1991 voir page 4, ligne 17 - page 5, ligne 20; figure 2</p> <p>-----</p>	1